

THREAD SPECIFICATION

나사 규격표 — 미터 · 인치

미터 보통나사(KS B 0201 계열)와 인치나사(UNC/UNF)의 기본 치수표입니다. 탭 가공 기초구멍(드릴 지름)과 육각 대변폭(스패너 치수)을 함께 수록했습니다.

01 미터 보통나사 (Metric Coarse)

호칭	피치 (mm)	육각 대변폭 · 스패너 (mm)	탭 기초구멍 드릴 (mm)
M3	0.5	5.5	2.5
M4	0.7	7	3.3
M5	0.8	8	4.2
M6	1.0	10	5.0
M8	1.25	13	6.8
M10	1.5	16	8.5
M12	1.75	18	10.2
M14	2.0	21	12.0
M16	2.0	24	14.0
M20	2.5	30	17.5
M24	3.0	36	21.0

02 인치나사 (UNC / UNF)

호칭	바깥지름 (mm)	UNC 산수 (산/인치)	UNF 산수 (산/인치)
#6	3.51	32	40
#8	4.17	32	36
#10	4.83	24	32
1/4"	6.35	20	28
5/16"	7.94	18	24
3/8"	9.53	16	24
1/2"	12.70	13	20
5/8"	15.88	11	18
3/4"	19.05	10	16
1"	25.40	8	12

참고. 탭 기초구멍은 보통나사 기준 근사값으로, 피삭재 재질과 나사산 맞물림률에 따라 조정이 필요할 수 있습니다. 인치나사는 산수(TPI, 산/인치)로 표기하며 미터나사와 호환되지 않으므로 혼용에 주의하십시오. 규격 선정이 어려우시면 실물 지참 시 매장에서 바로 판별해 드립니다.